

CESAB P113 1,3 t

Transpaleta electrica



Especificaciones de la máquina



CESAB P113 Transpaleta con conductor acompañante

IDENTIFICACIÓN			
1.1	Fabricante		CESAB
1.2	Modelo		P113
1.3	Impulsor		Eléctrico
1.4	Tipo de operador		Acompañante
1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q [kg]	1300
1.6	Centro de carga	c [mm]	600
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x [mm]	937
1.9	Distancia entre ejes	y [mm]	1199
PESO			
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería	[kg]	246
2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla	[kg]	570/60/992
2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla	[kg]	175/48/36
RUEDAS			
3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		Tractothan/PU/PU
3.2	Ruedas de horquillas	[mm]	Ø250x60
3.3	Rueda motriz	[mm]	Ø85
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	[mm]	Ø100x40
3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)		2-1x/2
3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀ [mm]	480
3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁ [mm]	364
DIMENSIONES			
4.4	Elevación	h ₃ [mm]	120
	Altura de elevación	h ₂₃ [mm]	205
4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄ [mm]	788/1270
4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃ [mm]	85
4.19	Longitud total	l ₁ [mm]	1570
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂ [mm]	420
4.21	Ancho de chasis	b ₁ [mm]	700
4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l [mm]	76/156/1150
4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅ [mm]	520
4.32	Altura libre inferior	m ₂ [mm]	34
4.33	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 1000x1200 entrecruzados	A _{st} [mm]	1673
4.34	Ancho pasillo de trabajo para Paletas 800x1200 longitudinal	A _{st} [mm]	1873
4.35	Radio de giro	W _g [mm]	1410
DATOS DE DESEMPEÑO			
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	[km/h]	4/5,5
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	[m/s]	0,04/0,07
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	[m/s]	0,04/0,04
5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga	[%]	5/10 ¹⁾
5.10	Freno de parking		Electromagnético
MOTOR ELÉCTRICO			
6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min	[kW]	0,5
6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%	[kW]	1,2 ²⁾
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s	[V/Ah]	2x12/63
6.5	Peso de la batería	[kg]	2x23
OTROS			
8.1	Tipo control de tracción		Transistores, continuo
8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053	[dB(A)]	66

Los datos están basados en una configuración estándar. Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

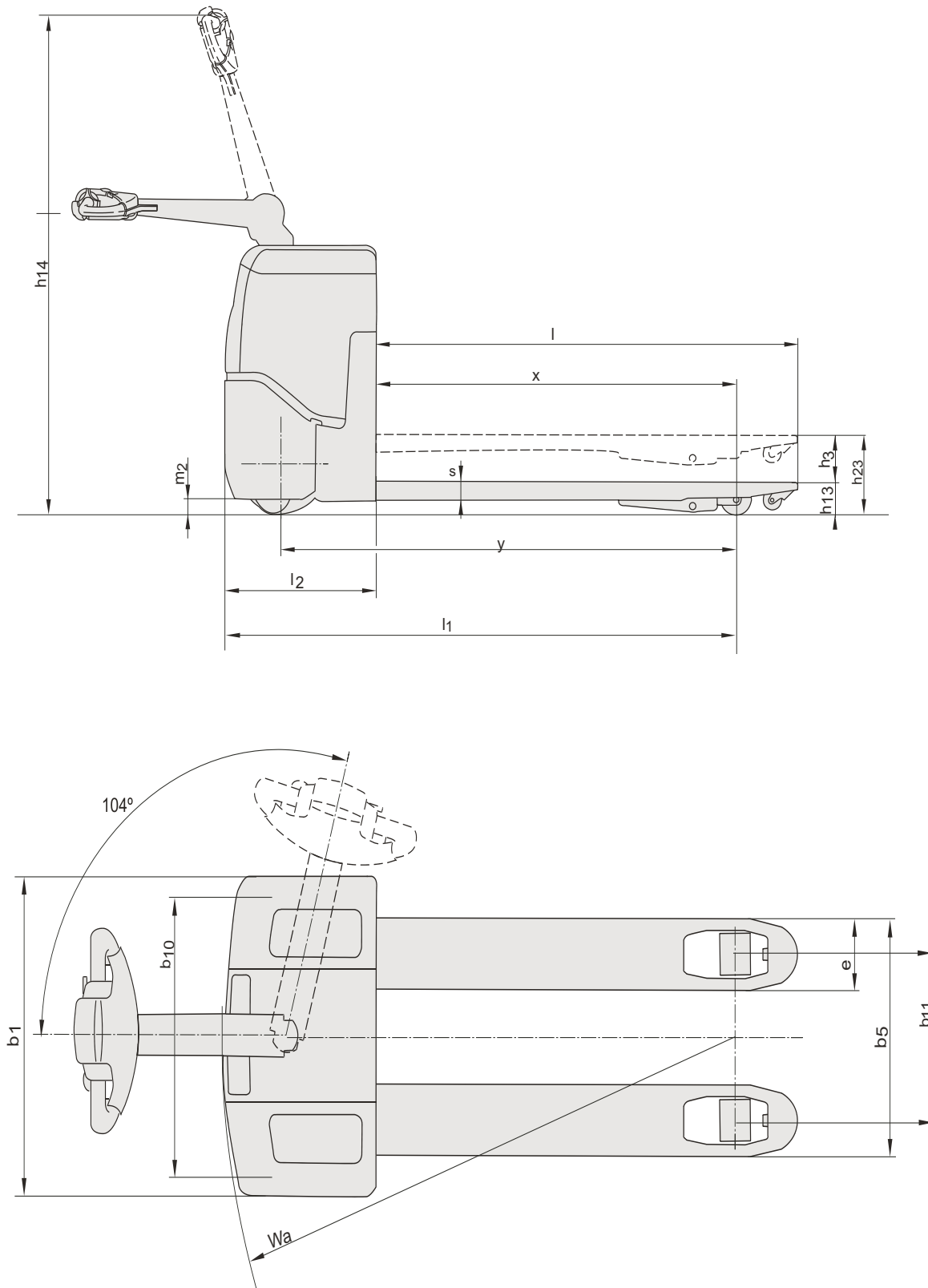
Los productos y fichas técnicas de CESAB son susceptibles de modificación sin previo aviso.

1) Medidas según el estándar

2) S3 4.5%



CESAB P113 Dimensiones



La disponibilidad y las especificas se determinan regionalmente, y estan sujetas a cambios sin previo aviso. Les rogamos consulten su concesionario autorizado CESAB para mas detalles. P & B-0510 P100S1.0MAY10.

La disponibilidad y las especificas se determinan regionalmente, y estan sujetas a cambios sin previo aviso.
Les rogamos consulten su concesionario autorizado CESAB para mas detalles. P&E-0510 P-100/S1.0MAY10.

