

CESAB B200 de 1.0 - 1,5 toneladas

Carretilla elevadora eléctrica



Compacta y maniobrable



CESAB



El liderazgo de su clase en tamaño compacto y maniobrabilidad mejoran la productividad

- *Capacidades de carga de 1,0 a 1,5 toneladas*
- *Configuración de chasis compacto de 3 ruedas*
- *Potentes motores de 24 voltios que ofrecen una alta productividad*
- *La tecnología líder de mástil de CESAB proporciona una visibilidad sin igual*

La gama CESAB B200 ofrece la combinación perfecta de tamaño compacto, maniobrabilidad y rendimiento en una carretilla de 3 ruedas. Con una capacidad de elevación de 1000 a 1500 kg hasta 6505 mm de altura, la gama CESAB B200 ofrece una mayor productividad para aplicaciones en espacios reducidos.

Las dimensiones compactas de la gama CESAB B200 están emparejadas con una excelente maniobrabilidad. Los controles ergonómicos y la visibilidad superior que proporciona la tecnología líder de mástiles CESAB no sólo facilitan un rápido apilamiento y las maniobras en espacios reducidos, sino que además contribuyen a mejorar la seguridad y reducir las cargas dañadas.

El rendimiento líder en su clase de la gama CESAB B200 se ve igualado por su fiabilidad.

El perfil de mástil en "doble C" patentado es exclusivo de la gama CESAB y ofrece mayor fuerza y rigidez con un tamaño más compacto. Unos perfiles de mástil mecanizados y un procedimiento de soldadura optimizado ofrecen una durabilidad excelente, mientras que los rodamientos libres de mantenimiento y el fácil acceso a los componentes que precisan servicio reducen la duración del mantenimiento y aseguran un tiempo de funcionamiento óptimo.

En conjunto, la combinación única de tamaño compacto, maniobrabilidad y rendimiento de la gama CESAB B200 conforman un funcionamiento de manipulación de materiales más productivo, lo que a su vez significa un negocio más rentable.



Cambio lateral de la batería

Para el funcionamiento durante varios turnos, la extracción lateral de la batería permite un cambio de batería fácil y rápido, optimizando la productividad de la carretilla y la rentabilidad de su negocio.



Mandos ergonómicos

Los controles proporcionales electrónicos integrados en el nuevo apoyabrazos (opcional) permiten al operador gestionar todas las funciones hidráulicas con sólo mover el Mini-Joystick o las levas Fingertips.



Excelente maniobrabilidad

Los 180° de rotación de la rueda trasera única, combinados con el tamaño compacto de la máquina, permiten una maniobrabilidad líder en su clase incluso en espacios reducidos y estrechos pasillos de almacenamiento.



Fácil acceso para un mejor mantenimiento

La gama CESAB B200 se ha diseñado para proporcionar un acceso rápido y fácil de mantenimiento a la batería y a todos los componentes principales que requieren servicio, reduciendo el efecto sobre el negocio y asegurando el tiempo máximo de actividad posible.

Diseñadas pensando en el negocio

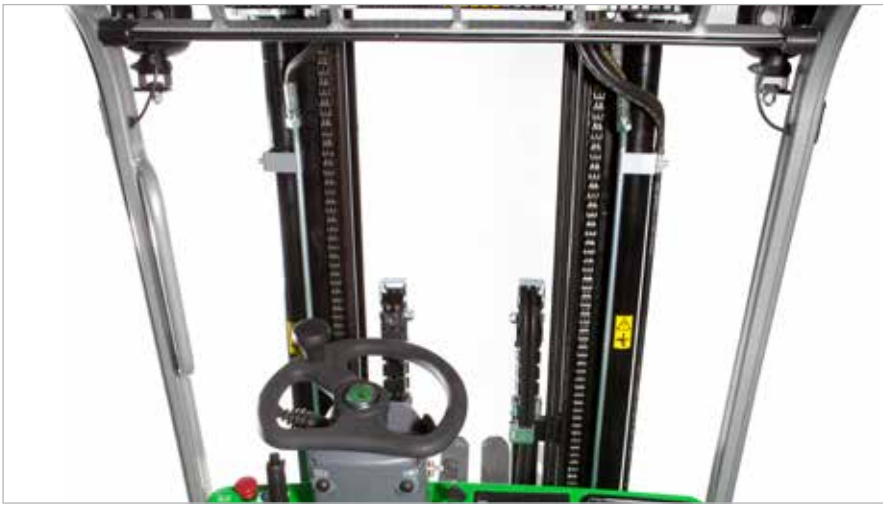
Tanto para pequeñas empresas que buscan una capacidad superior a la de una transpaleta eléctrica o apilador eléctrico, como para usuarios habituales de carretillas elevadoras que necesitan mayor eficiencia, la CESAB B200 ofrece una solución más rentable para manipular materiales.

Las dimensiones compactas y una altura de elevación de 6505 mm de la gama CESAB B200 la convierten en alternativa perfecta para las operaciones de apilado, con la versatilidad añadida de ofrecer el mismo rendimiento excelente en el interior y en el exterior. Lo cierto es que la gama CESAB B200 le permite integrar perfectamente la carga y descarga de camiones con

operaciones de apilamiento, tanto en una zona despejada como en los estrechos pasillos de un almacén. Los tiempos de ciclo reducidos generan como resultado directo una mejora de la productividad y de la cuenta de resultados.

Para las empresas en expansión, la B200 CESAB constituye una inversión excelente que ofrece un fácil funcionamiento en espacios muy reducidos con suficiente capacidad de elevación para satisfacer las necesidades de su negocio a medida que crezca. El resultado no es sólo una manipulación más rentable de materiales desde el día de la entrega, sino además una mayor rentabilidad durante la vida útil de su CESAB B200.

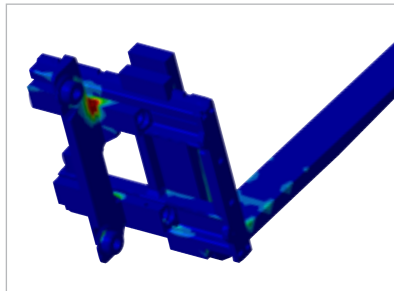
- *Excelente rendimiento tanto en el interior como a la intemperie*
- *Altura de elevación de hasta 6505 mm con el tamaño compacto y la maniobrabilidad para operar en pasillos estrechos.*
- *La carga y descarga de camiones sin esfuerzo se integra perfectamente con las operaciones de apilamiento y almacenamiento*



Visibilidad superior

Dos cilindros de plena elevación libre (FFL) ofrecen una visibilidad excelente al operario, permitiendo operaciones de apilado rápidas y precisas, así como la carga y descarga. Las vías 3ª y 4ª están integradas en el mástil para optimizar al máximo la visibilidad y además de brindar protección a las mangueras.

imd
intelligent mast design



Alta resistencia, mayor rendimiento

El mástil se fabrica con un proceso de soldadura optimizado. Esto se traduce en un mayor rendimiento en términos de longevidad (menos estrés y desgaste en el mástil) y durabilidad (mayor protección frente a daños por sobrecarga).



Reducción de ruido y vibraciones, más comodidad

Un efecto de freno hidráulico en el final de carrera de elevación y descenso permite un funcionamiento más suave. Esto contribuye a la estabilidad y a un entorno de trabajo más cómodo. Dos cilindros FFL reducen las vibraciones con respecto a los diseños de un solo cilindro.

Tecnología de mástil líder del sector

- *Líder de visibilidad en el sector*
- *Fuerza y rendimiento combinados*
- *Reducción del ruido y las vibraciones*
- *Menor mantenimiento*

El desarrollo del mástil es una parte integral del proceso de diseño en CESAB y trabajamos en estrecha colaboración con diseñadores especializados en mástiles en nuestra fábrica de mástiles. La gama CESAB B200 equipado con diseño inteligente del mástil (IMD) ofrece los niveles de visibilidad líderes en el sector, facilitando con ello una mayor productividad y durabilidad.

Sin embargo, IMD no sólo mejora la visibilidad, este perfil de mástil patentado en "Doble C" es exclusivo de la gama CESAB y aporta resistencia y rigidez. Los beneficios directos para su empresa son una mayor productividad gracias a la reducción de los tiempos de ciclo y gran durabilidad gracias a la fortaleza del mástil.

Los perfiles mecanizados de mástil tienen menos juego, lo que significa una menor pérdida de energía y un menor desgaste, y también permiten el uso de rodamientos "libres de mantenimiento" que contribuyen a reducir los costes de vida útil.

Gracias a la creación de perfiles de mástil cortos, la gama CESAB B200 tiene menor longitud y utiliza un contrapeso más ligero por su peso reducido. Esto proporciona una excelente maniobrabilidad, y además ayuda a maximizar los ciclos de carga de la batería, lo que garantiza el tiempo de funcionamiento óptimo para una elevada productividad.

Las pastillas de los rodillos ajustables permiten un mantenimiento fácil y rápido, mejorando el tiempo de actividad y reduciendo los costes de mantenimiento.



Construida con las mayores exigencias

- *Fabricada según el famoso TPS**
- *Diagnóstico a bordo para reducir el tiempo de mantenimiento*
- *Paneles metálicos resistentes para una mayor durabilidad*
- *Diseño que facilita el servicio*

La gama CESAB B200 se ha fabricado siguiendo el mundialmente conocido TPS. Esto garantiza un alto nivel de calidad y también reduce el impacto medioambiental gracias a técnicas de producción libres de residuos.

Desde la fabricación de componentes individuales hasta el montaje final, la gama CESAB B200 incorpora una filosofía de la calidad sin concesiones. El uso estratégico de paneles metálicos significa que la gama CESAB B200 ofrece un alto nivel de durabilidad donde es necesario sin ser excesivamente pesada y comprometer el rendimiento.

El mantenimiento es una consideración importante y, en el caso improbable de un fallo, el sistema de diagnóstico a bordo proporciona los códigos de avería a los ingenieros de servicio, ayudando a reducir los tiempos de servicio.

El acceso a todos los componentes principales es rápido y sencillo, ayudando a reducir los tiempos de servicio y a asegurar que su negocio se beneficia de un excelente tiempo de actividad.

*El sistema de producción de Toyota



CESAB B210



CESAB B213



CESAB B215

Especificaciones de la carretilla

Modelo	CESAB B210	CESAB B213	CESAB B215
Unidad de potencia	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
Capacidad de carga Q [t]	1,0	1,25	1,5
Centro de carga c [mm]	500	500	500
Altura de elevación h_3 [mm]	3270	3270	3270
Velocidad de desplazamiento con/sin carga [km/h]	12/12,5	12/12,5	12/12,5
Velocidad de elevación, con/sin carga [m/s]	0,32 / 0,52	0,31 / 0,52	0,30 / 0,52
Radio de giro W_a [mm]	1234	1396	1450

Disfrute de las ventajas en persona

Razones para elegir una CESAB B200: Si usted busca una máquina compacta y ágil que puede con todo el trabajo, la B200 CESAB es la carretilla elevadora adecuada para su negocio.

Para concertar una demostración de la CESAB B200, póngase en contacto con su concesionario local de CESAB y descubra en persona que ya no hace falta optar entre lo compacto y lo productivo. Puede tener ambas cosas.





Las imágenes y los datos en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento real puede variar según la especificación y el uso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.
PR_B2000_ES_2015 / P&B B2000 V17 - Copyright CESAB Material Handling Europe.

